

FCH - vacuum S – syntetyczny olej do pomp próżniowych

W pełni syntetyczny olej na bazie PAO przeznaczony do bezpiecznego smarowania pomp próżniowych. Dzięki wysokiej jakości oleju bazowego i pakietowi dodatków gwarantuje długą żywotność i trwałość użytkowania urządzeń.

- posiada znakomite własności lepkościowe i temperaturowe dzięki czemu zapewnia max. gotowość urządzenia do pracy nawet w ekstremalnym zróżnicowaniu temperatur pracy
- doskonała stabilność oleju i odporność na utlenianie
- brak pozostałości, ochrona przed korozją, bardzo niskie odparowanie
- wydłużone okresy wymiany oleju, wytrzymuje ok. 8 razy dłużej niż oleje mineralne
- bardzo wysoka odporność na ciśnienia
- zmniejsza zużycie i tarcie
- kompatybilny z elastomerami i uszczelkami
- wysoki, naturalny wskaźnik lepkości
- doskonała deemulgowalność oleju, bardzo dobre właściwości separacji olej / woda, łatwe odprowadzanie nadmiaru wody z systemu smarowania
- zawiera dodatki przeciwzużyciowe przedłużające czas użytkowania i zmniejszające głośność pracy urządzeń
- oszczędność energii

PRZEZNACZENIE

- pompy próżniowe

DANE TECHNICZNE :

PARAMETRY	jednostki	46	68	100
Klasa lepkości ISO VG		46	68	100
Lepkość kinematyczna D 445 w 40 °C	mm ² /s	46	68	100
Lepkość kinematyczna D 445 w 100 °C	mm ² /s	7,66	10,3	14,08
Gęstość w 15 °C	kg/m ³	835	837	840
Temperatura płynięcia DIN 51597	°C	< - 54	< - 54	- 48
Temperatura zapłonu DIN 51376	°C	238	254	260
Wskaźnik lepkości		134	138	144

FEHCHEM – specjalista w dziedzinie środków smarnych i chemii przemysłowej

Dzięki stałemu rozwojowi naszej firmy oraz rozbudowie sieci dystrybucyjnej, nasi klienci mogą czerpać korzyści ze stabilnej, najwyższej jakości produktów. Obecnie w swojej ofercie posiadamy blisko 3800 różnych specjalistycznych środków smarowych dla wszelkich działów przemysłu (smary, oleje, chłodziwa, produkty w aerozolu oraz bardzo szeroką ofertę chemii przemysłowej, odtłuszczaczy, zmywaczy, rozpuszczalników, itp.)

OFERUJEMY :

Stale doradztwo techniczne, kompleksowe opracowania i dobór środków smarnych mając na uwadze zmniejszenie lub całkowite wyeliminowanie następujących problemów : nadmierne zużycie i awarie maszyn, straty energii, przegrzewanie się maszyn, głośna praca, wycieki, nadmierne zużycie środków smarnych, itd.