



# FCH - WARM Z

**SPECJALIŚCI W DZIEDZINIE ŚRODKÓW SMARNYCH**

## FCH - WARM Z - silikonowa pasta termoprzewodząca

Pasta na bazie oleju silikonowego o średniej konsystencji, mocno wzmocniona termoprzewodzącymi tlenkami metali zapewniającymi szybką i efektywną przewodność cieplną. Rozpraszanie ciepła podzespołów elektrycznych w zespołach elektrycznych i elektronicznych jest ułatwione przez zdolność tego związku do wypełnienia pustych przestrzeni i luk między wszystkimi konfiguracjami powierzchni w urządzeniu. Zapewnia dużą ochronę wielu elementów ze względu na wysoką temperaturę, stabilność, nie twardnieje, nawet gdy jest narażona na ekstremalne temperatury. Kompatybilne z elementami plastikowymi i metalowymi zapewniającymi bezproblemową i efektywną żywotność.

### WŁAŚCIWOŚCI:

- dobre właściwości antykorozyjne
- wysoka odporność na temperaturę
- niewrażliwe na wilgoć
- chemicznie obojętny
- chemicznie obojętny dla większości materiałów takich jak plastik i kauczuk
- nie topnieje
- nie twardnieje
- nietoksyczny

### ZASTOSOWANIA:

- dla półprzewodników metalowych i plastikowych
- dla tranzystorów, diod i podobnych elementów

### DANE TECHNICZNE :

kolor - biały  
klasa lepkości NLGI - ca. 2,5  
nazwa - MFSI 2,5  
olej bazowy – silikon  
zagęszczacz - nieorganiczny  
lepkość kinematyczna oleju bazowego w 40°C - 38 mm<sup>2</sup>/s  
zakres temperatur - -70°C do +200°C  
bez punktu kroplenia

#### **FEHCHEM – specjalista w dziedzinie środków smarnych i chemii przemysłowej**

Dzięki stałemu rozwojowi naszej firmy oraz rozbudowie sieci dystrybucyjnej, nasi klienci mogą czerpać korzyści ze stabilnej, najwyższej jakości produktów. Obecnie w swojej ofercie posiadamy blisko 3800 różnych specjalistycznych środków smarowych dla wszelkich działów przemysłu (smary, oleje, chłodziwa, produkty w aerozolach oraz bardzo szeroką ofertę chemii przemysłowej, odtuszczaczy, zmywaczy, rozpuszczalników, itp.)

#### **OFERUJEMY :**

Stale doradztwo techniczne, kompleksowe opracowania i dobór środków smarnych mając na uwadze zmniejszenie lub całkowite wyeliminowanie następujących problemów : nadmierne zużycie i awarie maszyn, straty energii, przegrzewanie się maszyn, głośna praca, wycieki, nadmierne zużycie środków smarnych, itd.

### **Wyłączny przedstawiciel na terenie Polski**

**FEHCHEM 45-716 OPOLE, ul. Spychalskiego 4A/6 tel. +48 516 050 320, fax. +48 77 457 08 47**  
**Konto : 86 1240 5178 1111 0000 5672 2424, NIP : PL754-101-66-31, Regon : 531000204**  
**[www.fehchem.com](http://www.fehchem.com), e-mail : [info@fehchem.com](mailto:info@fehchem.com)**