



FCH - PENTA-COOL C 73 – wodorozcieńczalne, mineralne chłodziwo do obróbki metali

Skoncentrowany, wodorozcieńczalny środek chłodząco-smarujący o wysokiej zawartości oleju mineralnego do ogólnego stosowania przy trudnych procesach obróbczych. Przeznaczony do cięcia i wiercenia stali na nowoczesnych maszynach obróbczych, a także do stosowania w dużych piłach. Nadaje się również do frezowania i szlifowania stali i metali nieżelaznych. Doskonale sprawdza się przy wykonywaniu ciężkich procesów obróbki gwintów. Nie zawiera szkodliwych związków kwasu borskiego, amin ani chloru.

- nie zawiera szkodliwych związków kwasu borskiego i amin oraz nie zawiera związków chloru i azotu
- doskonale biostabilny
- zapewnia znakomitą ochronę antykorozyjną
- może pracować przy dużych ciśnieniach, nie pieni się
- zapobiega przywieraniu, zapewnia doskonałą obróbkę oraz wydłuża żywotność narzędzi obróbczych
- przebadane dermatologicznie, nie podrażnia skóry
- nadaje się do wiercenia, frezowania i cięcia stali oraz metali nieżelaznych
- nadaje się do procesów obróbczych mosiądzu i miedzi

W celu uzyskania optymalnego chłodzenia i smarowania zalecane jest stosowanie następujących stężeń :

- ✓ zalecane rozcieńczenie dla cięcia metali - 5 - 10%
- ✓ zalecane rozcieńczenie dla cięcia metali nieżelaznych - 3%
- ✓ zalecane rozcieńczenie dla obróbki żeliwa - 5 - 8%
- ✓ zalecane rozcieńczenie dla szlifowania stali - 4%

Dane techniczne :

kolor – brązowy, po wymieszaniu mleczny
olej bazowy - mineralny
lepkość kinematyczna w 20°C – 110 mm²/s
gęstość w 15°C - 0,891 kg/L
pH emulsji 10% rozcieńczonej w H₂O – 9,1
zawartość oleju mineralnego - 84%
indeks refraktometry w 20°C – 0,9
ochrona antykorozyjna DIN 51360/1 2% - R0 - S0

UWAGA !

Podczas mieszania dodawaj koncentrat do wody ciągle mieszając, nie odwrotnie! Unikać ujemnych temperatur !

Przed zastosowaniem nowego chłodziwa zaleca się zawsze dezynfekcję układu przy zastosowaniu środka ADDIT CL C.

Wyłączny przedstawiciel na terenie Polski

FEHCHEM 45-716 OPOLE, ul. Spychalskiego 4A/6 tel. +48 516 050 320, fax. +48 77 457 08 47
Konto : 86 1240 5178 1111 0000 5672 2424, NIP : PL754-101-66-31, Regon : 531000204
www.fehchem.com, e-mail : info@fehchem.com