



FCH-PEG LKMA 2EPHV

SPECJALIŚCI W DZIEDZINIE ŚRODKÓW SMARNYCH

FCH - PEG LKMA 2 EPHV - smar do długoterminowego smarowania przy dużych obciążeniach

Wysokowydajny smar opracowany specjalnie do smarowania długoterminowego łożysk pracujących pod dużym obciążeniem przy małej do średniej prędkości obrotowej.

Wyprodukowany przy użyciu wybranych wysoko rafinowanych olejów bazowych o wysokiej lepkości, specjalny złożony środek zagęszczający, zawiera inhibitory rdzy i utleniania oraz dodatki EP, a także polimery zwiększające przyczepność smaru. Jest szczególnie odpowiedni do zastosowań, w których wymagana jest zwiększona odporność na wymywanie przez wodę razem z wysokim EP, mechaniczną stabilnością i pompownością. Typowym obszarem zastosowań jest branża papiernicza i produkcji pulpy, w której środek smarny musi wytrzymywać wysokie temperatury, a także obecność dużej ilości agresywnej wody procesowej i duże naciski.

Oparty jest na kombinacji syntetycznych i mineralnych olejów bazowych. Zawiera polimery zwiększające przyczepność

WŁAŚCIWOŚCI:

- bardzo dobre właściwości antykorozyjne
- wypieranie wody
- znakomita odporność na ciśnienia i naciski
- bardzo dobra spoistość i zwartość
- szeroki zakres temperatur
- doskonałe właściwości uszczelniające
- długi okres użytkowania dzięki bardzo wysokiej stabilności termicznej
- znakomita ochrona przed zużyciem

ZASTOSOWANIA:

- do łożysk tocznych i ślizgowych mocno obciążonych i pracujących przy ekstremalnych ciśnieniach
- do łożysk tocznych i ślizgowych pracujących w wysokich temperaturach
- do łożysk i połączeń pracujących w warunkach narażonych na dużą wilgotność
- do elementów pracujących w ruchach oscylacyjnych
- przy produkcji papieru w części suchej i mokrej
- do łożysk pracujących w trudnych warunkach w rolnictwie, budownictwie i górnictwie
- do rębarek i wyłaczarek granulatu drzewnego

DANE TECHNICZNE :

klasa lepkości NLGI - 2

charakterystyka - KHCP2R-30

olej bazowy - PAO + mineralny

zagęszczacz - LiK

nazwa – ISO-L-XCFHB2

gęstość w 15°C - 940 kg/m³

lepkość oleju bazowego w 40°C - 520 mm²/s

zakres temperatury - -30°C do +180°C

temperatura pracy krótkotrwałej - 220°C

punkt kroplenia - +285°C

test korozji Emcor WWO, woda destylowana - klasa 0-0

test korozji Emcor WWO, woda słona - klasa 2-2

ochrona antykorozyjna - test na płytkach miedzi - 1

odporność na wodę statyczna - 1-90

odporność na wodę dynamiczna - 1-80

ochrona przed wodą w 80°C - <5%

smarowanie O2-SKF-R2F pass

ochrona przed zużyciem - test VKA - ślad zużycia 0,6 mm

ochrona przed zużyciem - test VKA na zespawanie - 3600 N

Wyłączny przedstawiciel na terenie Polski

FEHCHEM 45-716 OPOLE, ul. Spychalskiego 4A/6 tel. +48 516 050 320, fax. +48 77 457 08 47

Konto : 86 1240 5178 1111 0000 5672 2424, NIP : PL754-101-66-31, Regon : 531000204

www.fehchem.com, e-mail : info@fehchem.com