



## FCH - M 46-460 H - oleje do prowadnic i powierzchni ślizgowych

Najwyższej klasy oleje do smarowania prowadnic w stosunkowo niskich prędkościach pracy elementów urządzenia. Zawierają dodatki modyfikujące tarcie, które zapewniają sprawne i bezawaryjne ruchy prowadnic i zapobiegają powstawaniu efektu "stick-slip".

Zawierają zestaw dodatków zwiększających przyczepność i trwałość filmu smarującego oraz zwiększającą ochronę przeciwzuzyciową.

Spełniają wymogi Cincinnati-Milacron P 47 i P 50 dla olejów do prowadnic. Mogą być stosowane w centralnych układach smarowania prowadnic i łożysk oraz jako płyn hydrauliczny.

Oleje przeszły również pozytywnie testy zgodności z powłokami powierzchni ślizgowych SKC Gleittechnik GmbH.

### WŁAŚCIWOŚCI:

- zawierają dodatki zapewniające znakomitą odporność na starzenie oraz doskonałą ochronę antykorozyjną.
- właściwości fizyczne umożliwiają bardzo dobre przyleganie do prowadnic minimalizując straty oleju
- zapewniają trwały film smarujący przez długi okres czasu, redukuje zużycie, a tym samym wydłuża okres eksploatacji urządzenia
- zawierają modyfikatory tarcia zapewniające płynną pracę maszyn
- specjalny pakiet dodatków chroni przed utlenianiem się oleju, nie powoduje osadzania się osadów i korozji
- są bardzo odporne na wymywanie przez płyny chłodząco-smarujące
- zapobiegają powstawaniu efektu "stick-slip"
- neutralne dla powłok powierzchni ślizgowych wykonanych z tworzyw sztucznych (epoksydowe, teflonowe, itp.)

### ZASTOSOWANIA:

- FCH - M 46, 68 i 100 H są odpowiednie do stosowania w warunkach średniego obciążenia (np. prowadnice ślizgowe i prowadnice w frezarkach, tokarkach, wiertarkach, strugarkach, szlifarkach)
- FCH - M 220, 320 i 460 H mają zastosowanie w warunkach dużego obciążenia np. prowadnice i wsporniki pionowych wiertarek i tokarek, frezarek, osi w urządzeniach podnośnikowych i transportowych
- mają zastosowanie do smarowania zarówno pionowych jak i poziomych prowadnic ślizgowych
- znakomicie nadają się do smarowania ślizgowych prowadnic pokrytych tworzywami sztucznymi
- do maszyn narzędziowych, do wtryskarek
- jako środek poślizgowy do przetwórstwa tworzyw sztucznych, przemysłu drukarskiego lub przemysłu włókienniczego

**Wyłączny przedstawiciel na terenie Polski**

**FEHCHEM 45-716 OPOLE, ul. Spychalskiego 4A/6 tel. +48 516 050 320, fax. +48 77 457 08 47**  
Konto : 86 1240 5178 1111 0000 5672 2424, NIP : PL754-101-66-31, Regon : 531000204  
[www.fehchem.com](http://www.fehchem.com), e-mail : [info@fehchem.com](mailto:info@fehchem.com)



# FCH - M 46-460 H

**SPECJALIŚCI W DZIEDZINIE ŚRODKÓW SMARNYCH**

**specyfikacje :**

- ISO 3498, kategorie CG
- DIN 8659, cz. 2, kategorie CG
- DIN 51502 kategorie CGLP

**DANE TECHNICZNE :**

Produkt		M 46 H	M 68 H	M 100 H	M 220 H	M 320 H	M 460 H
ISO	VG	46	68	100	220	320	460
lepkość kinematyczna w 40°C	mm <sup>2</sup> /s	46	68	100	220	320	460
lepkość kinematyczna w 100°C	mm <sup>2</sup> /s	8	9,25	12,8	19,2	24,22	30,5
gęstość w 15°C	kg/m <sup>3</sup>	881	883	888	896	896	900
wskaznik lepkości		100	113	98	98	96	96
punkt zapłonu COC	°C	200	205	215	225	235	245
punkt płynięcia	°C	- 14	- 12	- 12	- 12	- 12	- 10
test FZG A/8.3/90 poziom osiągow		> 12	> 12	> 12	> 12	> 12	> 12
test na demulgowanie w 54°C ± 1°C	min	5	10	10	-	-	-
test na demulgowanie w 82°C ± 1°C	min	-	-	-	10	13	15

Powyższe dane są typowymi wartościami uzyskiwanymi przy normalnych tolerancjach produkcyjnych i nie stanowią specyfikacji technicznych.

**FEHCHEM – specjalista w dziedzinie środków smarnych i chemii przemysłowej**

Dzięki stałemu rozwojowi naszej firmy oraz rozbudowie sieci dystrybucyjnej, nasi klienci mogą czerpać korzyści ze stabilnej, najwyższej jakości produktów. Obecnie w swojej ofercie posiadamy blisko 3800 różnych specjalistycznych środków smarowych dla wszelkich działów przemysłu (smary, oleje, chłodziwa, produkty w aerozolu oraz bardzo szeroką ofertę chemii przemysłowej, odtłuszczaczy, zmywaczy, rozpuszczalników, itp.)

**OFERUJEMY :**

Stale doradztwo techniczne, kompleksowe opracowania i dobór środków smarnych mając na uwadze zmniejszenie lub całkowite wyeliminowanie następujących problemów : nadmierne zużycie i awarie maszyn, straty energii, przegrzewanie się maszyn, głośna praca, wycieki, nadmierne zużycie środków smarnych, itd.

**Wyłączny przedstawiciel na terenie Polski**

**FEHCHEM 45-716 OPOLE, ul. Spychalskiego 4A/6 tel. +48 516 050 320, fax. +48 77 457 08 47**

**Konto : 86 1240 5178 1111 0000 5672 2424, NIP : PL754-101-66-31, Regon : 531000204**

**[www.fehchem.com](http://www.fehchem.com), e-mail : [info@fehchem.com](mailto:info@fehchem.com)**