



FCH - CAR BA 00

SPECJALIŚCI W DZIEDZINIE ŚRODKÓW SMARNYCH

FCH - CAR BA 00 - biała wysokotemperaturowa pasta do formowania na gorąco oraz jako środek antyadhezyjny

Specjalna, biała wysokotemperaturowa pasta przeznaczona do formowania wyrobów na gorąco oraz jako środek antyadhezyjny do form i kokili pracujących w wysokich temperaturach. Nośnikiem jest olej syntetyczny, wraz z pakietem dodatków, w zestawie znajduje się synergiczne połączenie białych cząstek stałych smarów, które zapewniają smarowanie w szerokim zakresie temperatur do + 1160°C. Gwarantuje bardzo odporny na naciski film smarujący, który zapewnia stałe smarowanie nawet przy bardzo dużych obciążeniach, w wysokich temperaturach oraz w obecności wody. Zabezpiecza przed tribokorozją, zapewnia korzystne współczynniki tarcia i bardzo wysoką skuteczność separacji (np. połączeń śrubowych) nawet po długim czasie pracy w wysokich temperaturach.

WŁAŚCIWOŚCI:

- dobra odporność na ciśnienie
- dobra odporność na chemikalia i rozpuszczalniki
- dobra odporność na wodę
- doskonały efekt separacji
- dobra odporność na temperaturę
- niskie zużycie, a zatem długa żywotność narzędzia
- niska skłonność do koksowania, nie tworzy nagarów
- chroni przed korozją cierną i rdzą
- wyjątkowe właściwości smarujące i separujące
- niski współczynnik tarcia

ZASTOSOWANIA:

- do obróbki narzędzi w formowaniu na gorąco bez cięcia, takich jak kucie lub tłoczenie na gorąco
- jako środek antyadhezyjny w odlewach metalowych, odlewach ciśnieniowych, w obszarze kucia, podczas wytłaczania
- do montażu połączeń wał-piasta (koła, łożyska wałeczkowe, podkładki, śruby, kołnierze itp.).
- dla wtryskarek
- dla matryc formowanych na gorąco
- dla eżektorów na wtryskarkach, szczególnie w formach gorących
- do uszczelniania kołnierzy lub połączeń w obszarze agresywnych rozpuszczalników, np. do uszczelnień płaskich, zaworów grzybkowych, o-ringów, itp.
- do powierzchni ślizgowych i przewodnic w odlewniach, hutach, przy prasach

DANE TECHNICZNE :

kolor – biały
klasa lepkości - 00
charakterystyka – MPF00
olej bazowy – PAO
temperatura pracy - -30°C do +1160°C
gęstość 15°C – 1100 kg/m³
temperatura kroplenia – brak
zawartość składników aktywnych - 30 %
wielkość cząstek smarów stałych Ø ok. 1,5 µm

FEHCHEM
ul. Bzowa 85/87/4
PL - 53-224 Wrocław

SANTANDER BANK POLSKA S.A.

NIP: PL 7541016631
Regon: 531000204

Konto: PL10191010482513901702110001

tel. +48 516 050 320
D-U-N-S® : 424613309
BDO : 000033675
SWIFT/BIC: DEUTPLPX